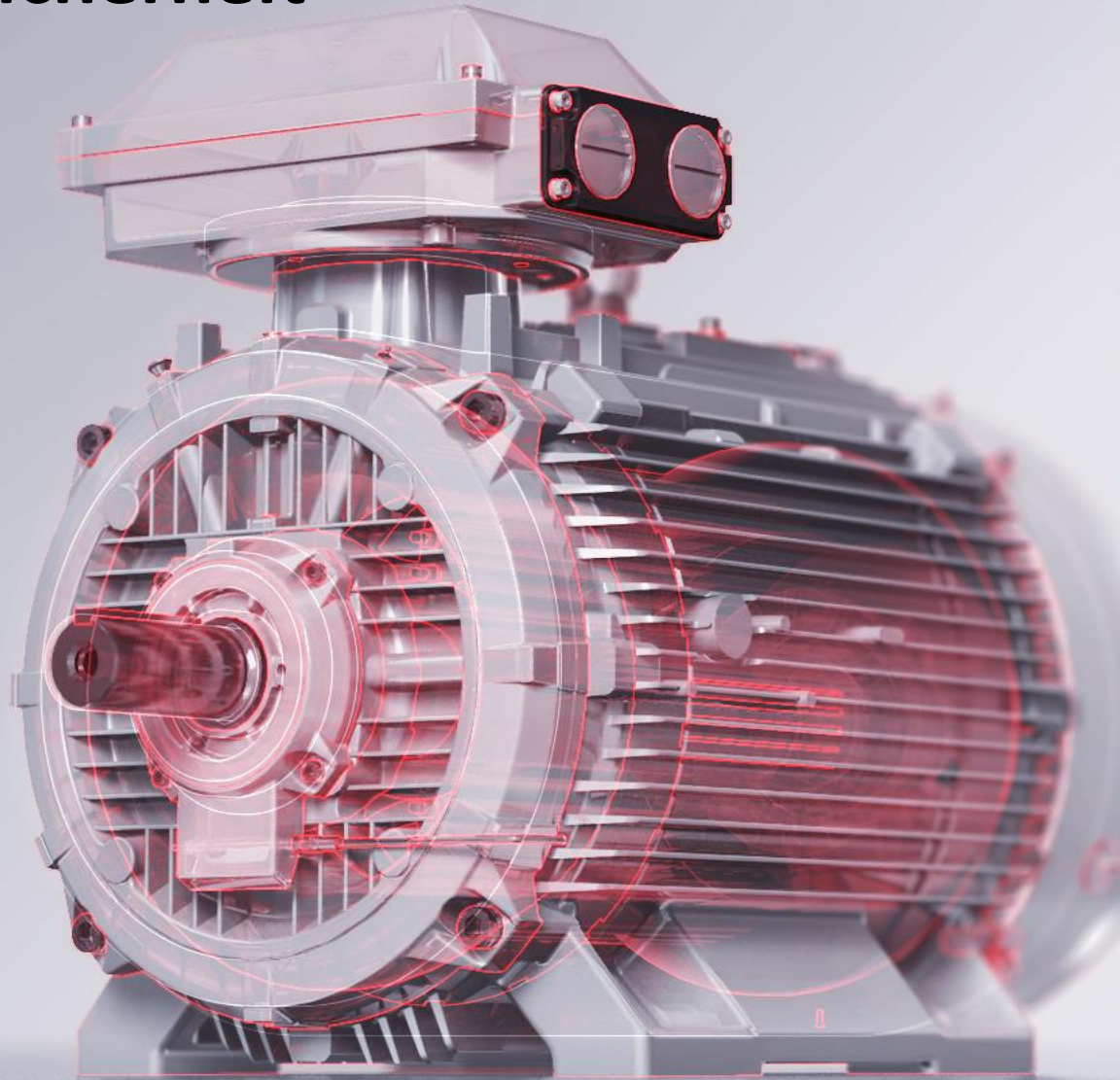


—

# ABB IE5 SynRM Motoren

## Erhöhte Sicherheit





---

## Energie und Geld sparen

Minimierung von Motorausfällen und Stillstandszeiten, um zuverlässigen, nachhaltigen und langlebigen Betrieb zu gewährleisten



..... **Ultra-Premium-Energieeffizienzklasse IE5**, deutlich effizienter als IE3-Motoren



..... **Niedrige** Wicklungs- und Lagertemperatur



..... Keine Seltenerdmetalle in der Motorkonstruktion  
- leicht zu **recyceln**



..... **Einfache** Wartung

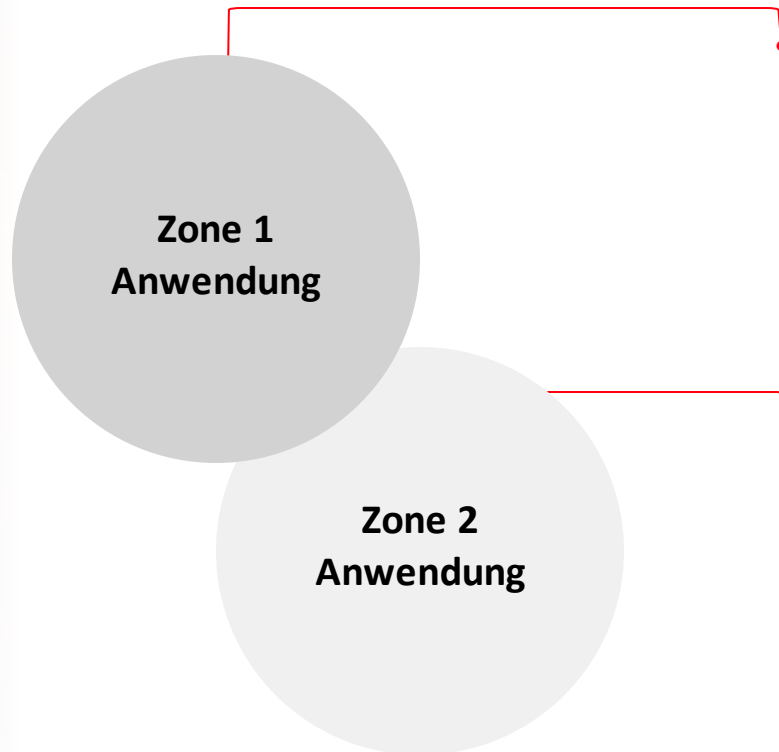


..... **Drop-In Ersatz** oder auch Reduzierung der Baugröße möglich

# Kostengünstig und effizient

## Umrichterbetriebene SynRM Motoren für erhöhte Sicherheit

SynRM-Motoren bieten eine kosteneffiziente Lösung durch Verbesserung der Motoreffizienz jetzt auch bei Anwendungen in explosionsgefährdeten Bereichen



Aufgrund der geringen Erwärmung können umrichterbetriebene Ex eb SynRM-Motoren in Zone 1 mit Temperaturklasse T3 eingesetzt werden, in denen bisher druckfest gekapselte Motoren die erste Wahl sind.

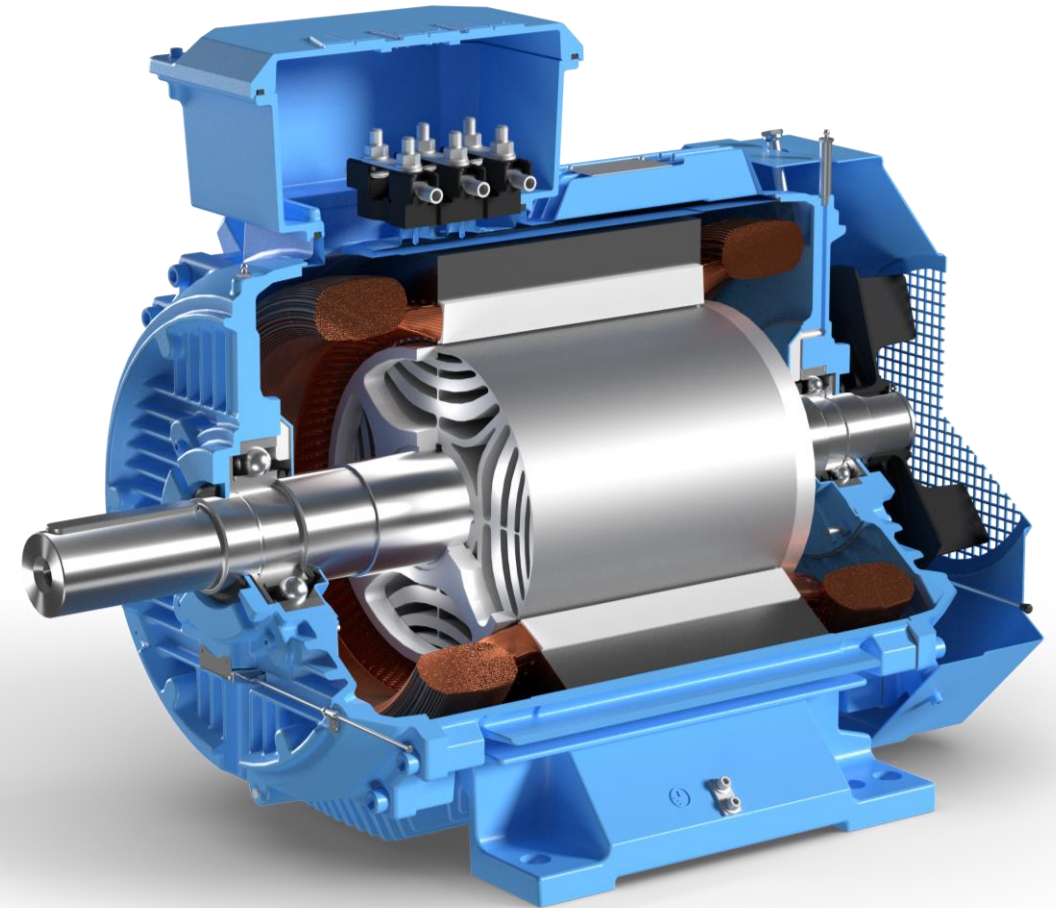
In Zone 2 bieten umrichterbetriebene Ex ec SynRM-Motoren eine höhere Belastbarkeit, d.h. sie können die gleichen Anforderungen erfüllen, sind aber kleiner als Induktionsmotoren.

# Technische Details

## IE5 SynRM Motoren mit erhöhter Sicherheit

### Erhöhte Sicherheit Ex ec, Ex eb & Ex t Motor

Gehäusematerial	Grauguss
Leistung	5,5 bis 315 kW
Baugrößen	IEC 132–315
Motortypen ec/ eb	M3GL / M3HL
Kennzeichnung	Ex ec / Ex eb IIC T3 Gc und Ex t IIIC
Wirkungsgrad	IE5
Spannung/Frequenz	380-690V und 50/60 Hz
Betrieb	VSD
Bauart	B3, B5, B14, B34, B35
Umgebungstemperatur	-20°C - +40°C (Standard) -55°C - +60°C (auf Anfrage)
Kühlung	IC411 als Standard
Zertifizierung	IECEx, ATEX



**ABB**